



MR8-T1

使用例

うなぎたれ十山椒、
ラーメンたれ十粉末スープ、
ソース十青海苔等

MR8-T1	
標準装備	<ul style="list-style-type: none"> ・光電管模様合せ装置 ・包材継ぎ目検知装置 ・包材終了検知装置 ・第2横シールローラー用ヒーター ・包材ブレーキユニット ・Iノッチ装置 ・カッター装置 ・包材軸前後装置(パネル操作) ・エア抜きローラー ・各部安全装置(インターロック) ・製品取り出し滑り台 ・包材繰り出しノンスリップローラー ・自在式製袋ガイド ・包材減少警報装置
品種記憶	1.袋長さ 2.包装スピード 3.シール温度 4.充填量(回転数) 特許番号2133592 5.マーク位置 6.マークON/OFF 7.カット位置 8.ミシン目位置 9.Iノッチ位置 10.連切り数 11.印字位置 12.各種タイミング 他 全30項目
オプション	<ul style="list-style-type: none"> ・連切りミシン目装置 ・包材部カバー ・自動排出装置(初期排出) ・定数振り分け装置 ・定数シャッター装置 ・縦予熱ヒーター ・縦四方シール ・縦親子シール ・ピンロシール ・刻印装置 ・両側ノッチ ・包材残量表示計 ・液漏れ検知装置 ・横シール噛み込み検知装置 ・ノズル部冷却装置 ・縦スリッター装置 ・縦ミシン目装置 ・カレンダータイマー ・ホットプリンター ・サーマルプリンター ・インクジェットプリンター ・ホットロールプリンター ・モノポンプ ・ロータリーポンプ ・カスケードポンプ ・ハイパーポンプ ・高速間欠ポンプ(サーボ仕様) ・攪拌装置 ・包材UV殺菌装置(効果は10m/分まで) ・クリーンブース ・包材蛇行修正装置 ・異常バトライト ・本体架台 ・冷却ブローア ・コンプレッサー ・エアードライアー ・粉末部空袋検知装置
特徴	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 9.5インチのカラーディスプレイを採用し操作性をUP。 ◆ 包材繰り出しノンスリップローラーにて包材を繰り出しますので、マークずれがほとんどありません(当社実測値±1mm) ◆ 第2横シールローラーにヒーターを組み込んでいる為、油や酢のような発泡しやすい充填物にも安定したシールを行います。 ◆ 従来機と違い回転盤駆動にステッピングモーターを使用しておりますので原料の落下タイミング等が記憶できます。

仕様

機種	MR8-T1 ペア包装
可変範囲	30~50mm(7等分)/35~65mm(6等分)/40~75mm(5等分)/45~105mm(4等分)/55~160mm(3等分)/70~210mm(2等分) ※マーク制御時は変化します。
袋幅/包材幅	袋幅 30~130mm (130mmは4方) / 包材幅 60~260mm (260mmは4方)
包装速度	30~200袋/分 ※1 MAX 15m/分
充填量	粉:2~10cc/液:3~80cc ※2
包材直径	φ450
本体寸法	幅1285×奥行1270×高さ2360mm
本体重量	900kg
消費電力	200V 3相 50Hz/60Hz ピーク時4kW/平均2kW
エア消費量	—

※1 実際の包装速度は、包材・充填量・充填物の物性により決定。 ※2 充填量範囲はポンプの吐出量により変化。